

# AMSTAL

## Zakład laserowej obróbki blach

### OGÓLNE WARUNKI UMÓW

#### 1. Zastosowanie Ogólnych Warunków Umów

1.1. Ogólne Warunki Umów mają zastosowanie do wszystkich Umów zawieranych przez przedsiębiorców w rozumieniu ustawy o swobodzie działalności gospodarczej z dnia 2 lipca 2004 r. (Dz. U. Nr 173, poz. 1807 z późn. zm.) z firmą Z.P.U.H. AMSTAL Maciej Józkiewicz z siedzibą w Giebułtowie przy ul. Judyty 18, 32-085 Giebułtów (zwana dalej: AMSTAL), o Umowie te nie stanowią w swej treści inaczey.

1.2. Zawierając umowę Zamawiający akceptuje Ogólne Warunki Umów i godzi się na włączenie ich do treści Umowy.

#### 2. Zawrde umowy

2.1. Ogłoszenia, cenniki i inne informacje przekazywane przez AMSTAL do publicznej wiadomości stanowią zaproszenie do negocjacji, chyba że z ich treści wyraźnie wynika, iż stanowią ofertę.

2.2. AMSTAL realizuje zamówienia na podstawie pisemnej Umowy albo zamówienia przesłanego drogą elektroniczną lub faksem, potwierdzonej w formie pisemnej przez AMSTAL, chyba że zamówienie może być zrealizowane na warunkach w nim wskazanych przez Zamawiającego.

2.3. W wypadku gdy Zamawiający złożył zamówienie z zastrzeżeniem zmian w stosunku do oferty AMSTAL, Umowa dochodzi do skutku o ile AMSTAL potwierdzi zmiany.

2.4. Brak potwierdzenia przez AMSTAL w terminie 2 dni o możliwości przyjęcia zamówienia Zamawiającego do realizacji jest równoznaczny z odmową realizacji zamówienia.

2.5. Termin realizacji Umowy jest określony w Umowie i może ulec przedłużeniu na mocy jednostronnego odwołania AMSTAL w przypadku: a) załźnienia siły wyższej, przez którą rozumie się zdarzenie nagłe, niezależne od woli stron, niemożliwe do przewidzenia, b) nie uregulowania przez Zamawiającego płatności w terminie, c) nie wykonywania przez Zamawiającego obowiązków wynikających z niniejszych Ogólnych Warunków Umów oraz innych uzgodnionych w Umowie.

2.6. W przypadku, o którym mowa w pkt 2.4 powyżej termin realizacji ulega przedłużeniu o ilość dni występowania przeszkody oraz dodatkowo o 3 dni robocze.

#### 3. Wynagrodzenie

3.1. Jeżeli strona nie uzgodnił w Umowie inaczej, wynagrodzenie za wykonanie Umowy nie obejmuje kosztów opakowania, transportu, wydania i ubezpieczenia w transporcie.

3.2. Wynagrodzenie ulega powiększeniu o podatek VAT w wysokości określonej odpowiednimi przepisami.

3.3. Zamawiającemu nie przysługuje uprawnienie do dokonywania jakichkolwiek potażeń w rozumieniu art. 498 k.c. z wynagrodzeniem przysługującym AMSTAL.

#### 4. Obowiązki i uprawnienia AMSTAL

4.1. AMSTAL jest obowiązany do świadczenia na rzecz Zamawiającego w ilości oraz o jakości ustalonej w Umowie. W braku szczegółowych ustaleń wymagana jest średnia jakość usług.

4.2. Wzrostki kolorów lakierów powłokowych mają charakter pogłdowy i nie stanowią podstawy ustalenia treści Umowy.

4.3. AMSTAL może wykonywać Umowę za pomocą podwykonawców.

4.4. W przypadku zaalegania przez Zamawiającego z zapłaty wynagrodzenia, AMSTAL może, po wyznaczeniu dodatkowego terminu do zapłaty, odstąpić od Umowy ze skutkiem natychmiastowym. W

takim przypadku wszystkie zobowiązania Zamawiającego w stosunku do AMSTAL stają się natychmiast wymagalne.

4.5. AMSTAL jest uprawniona do naliczenia wynagrodzenia za przechowanie nieodebranego w umówionym terminie przez Zamawiającego przedmiotu umowy, w wysokości 100 zł netto za każde rozpoczęte 24 godziny przechowania, począwszy od upływu wyznaczonego terminu odbioru.

4.6. Odbiór jakościowy i ilościowy przedmiotu umowy odbywa się przy jego fizycznym odbiorze. Z chwilą odbioru przedmiotu umowy na Zamawiającego przechodzi ryzyko jego uszkodzenia lub utraty

4.7. Szczegółowe warunki dotyczące wykonywanej przez AMSTAL usługi obróbki metalu:

a) Zamówienie, obok nazwy firmy Zamawiającego oraz danych kontaktowych, powinno zawierać w szczególności: I, numer zamówienia,

II, numer i datę oferty, jeżeli zamówienie jest składane w oparciu o największą ofertę podaną przez AMSTAL,

III, specyfikację elementów określającą ilość detali,

IV, materiał(i) z jakiego zamówienie powinno zostać wykonane,

V, zymiarowane rysunki elementów oraz dokumentację techniczną, jeżeli wymaga tego przedmiot zamówienia,

VI, informacje o konieczności dostarczenia przez AMSTAL deklaracji zgodności czy też atestów na materiał(i), z których zostanie wykonany przedmiot zamówienia,

VII, wskazanie, czy przedmiot zamówienia zostanie odebrany osobście czy ma być dostarczony do Zamawiającego, w tym wskazanie osoby, która ma odebrać przedmiot zamówienia – w przypadku braku wskazania upoważniony jest pracownik firmy będący pod wskazanym adresem firmy,

VIII, inne niezbędne elementy, bez których zamówienie nie może zostać zrealizowane.

b) Zamawiający zrzeka się uprawnien do uzyskania informacji od AMSTAL o b)u satności osoby, czy przedmiot umowy do użytku zgodnego ze społeczno-gospodarczym przeznaczeniem. AMSTAL jest związana poleceniem Zamawiającego w zakresie opisanym w zamówieniu i zwolniona z obowiązku informowania Zamawiającego o okoliczności wskazanej powyżej,

c) Usługa obróbki strumieniowo-siérnej (w szczególności poprzez korundowanie, śrutowanie etc.) jest wykonywana na wyłączną odpowiedzialność i ryzyko Zamawiającego i nie jest objęta gwarancją.

d) W braku odmiennej Umowy AMSTAL nie jest zobowiązany do wykonania usługi stępania ostych krawędzi, oczyszczania powierzchni, fazowania, szlifowania oraz żadnej dodatkowej obróbki przedmiotu zamówienia.

e) W braku odmiennej Umowy AMSTAL nie jest zobowiązany do wykonania usługi usunięcia „zadzora”, jaki powstaje podczas ciecica laserowego w miejscu początku pracy lasera oraz w miejscach tzw.

„węzłach” stępanych w przypadku małych detali.

f) W braku odmiennej Umowy AMSTAL nie jest zobowiązana do wykonania usługi usuwania (poprzez polerowanie lub w inny sposób), „zarysowań” mogących powstać na dolnej powierzchni blach, gdzie styka się ona z rusztem stołu roboczego maszyny.

g) Minimalna wartość usługi to w przypadku:

I, wycinania laserowego - 100 zł netto,

II, giccia na prasie i do netto,

III, walcowania - 80 zł netto,

IV, spawania - 80 zł netto.

Powyższa cena nie obejmuje kosztów materiałów.

i) Termin realizacji zamówienia jest nie krótszy niż 7 dni.

j) AMSTAL nie ponosi odpowiedzialności za zmiany w parametrach materiału na krawędzi ciecia wynikające bezpośrednio ze stosowania technologii ciecia laserowego.

k) Minimalna wartość usługi dotyczące wykonywanej przez AMSTAL usługi lakierowania proszkowego i zasad udzielania gwarancji:

a) W przypadku wykonywania usługi przelakierowania jej cena jest większa o 15,00 zł netto za każdy m2 w stosunku do aktualnie obowiązującej ceny AMSTAL.

b) Usługa przelakierowania nie jest objęta gwarancją.

c) Usługa lakierowania elementów wykonanych ze stali nierdzewnej nie jest objęta gwarancją.

d) Minimalna wartość usugi dla pojedynczego koloru wynosi 100 zł netto.

e) W przypadku wykonywania usługi na profilach o różnej długości cena usługi jest większa o 15% netto w stosunku do aktualnie obowiązującej ceny AMSTAL.

f) Dla kolorów występujących w macie lub strukturze dopłata w wysokości 15% netto do aktualnie obowiązującej ceny AMSTAL.

g) Cena usługi lakierowania kształtowników aluminiowych i stalowych jest większa o 25% netto od aktualnie obowiązującej ceny AMSTAL.

h) W przypadku wykonywania usługi na profilach o różnej długości cena usługi jest większa o 15% netto w stosunku do aktualnie obowiązującej ceny AMSTAL.

i) Powierzchnia, na której AMSTAL ma wykonać usługę lakierowania, nie może być poddana wcześniejszej obróbce powierzchniowej.

j) Obróbka mechaniczna materiału polakierowanego powinna być wykonywana przez Zamawiającego zgodnie z zasadami wiedzy technicznej i doświadczenia życiowego z uwzględnieniem profesjonalnego charakteru wykonywanych czynności.

k) Nie objęte gwarancją są uszkodzenia powłoki lakierniczej powstałe na skutek odgazowania powłoki cynkowej.

l) Przy wykonywaniu tej samej powłoki lakierniczej na różnego rodzaju materiałach (np. stal czarna, aluminium, stal ocynk) mogą wystąpić różnice w odcieniach koloru co nie stanowi wady wykonanej usługi.

m) W zamówieniu na lakierowanie należy podać stronę lakierowania. W przypadku braku takiej informacji usługa zostanie wykonana obustronnie.

n) W przypadku braku wskazania w zamówieniu miejsc na wykonanie otworów technologicznych AMSTAL wykona je na ryzyko i odpowiedzialność Zamawiającego w miejscach przez siebie wybranych.

o) Nie stanowią wady usugi lakierowania powstałe w wyniku procesu technologicznego tzw. „odbicia od zawieszek.” W przypadku kształtowników właściwość procesu technologicznego powodują powstanie ok. 2 cm odpadu technicznego na każdym z końców kształtownika.

p) W przypadku wykonywania usługi lakierowania tzw. profili ciepłych (z przekładką termiczną) powłoka lakiernicza na przekładce ma pogorszoną jakość i właściwość, co nie stanowi wady usługi.

q) W przypadku wykonywania usługi lakierowania elementów skomplikowanych w miejscach trudnodostępnych takich jak zakamarki, naróża itp. powłoka lakiernicza może mieć pogorszoną jakość i właściwość, co nie stanowi wady usługi.

r) W przypadku braku specyfikacji materiałowej elementów, które mają zostać poddane usłudze lakierowania proszkowego, w tym wymagań co do maksymalnej temperatury obróbki, odpowiedzialność AMSTAL za zniszczenie materiału poddanego obróbce w sposób sprzeczny ze specyfikacją materiałową jest wyłączona.

s) Usługa lakierowania proszkowego i przygotowania powierzchniowego na aluminiowych stopach lekkich wykonywana jest jedynie pod warunkiem, iż materiały te zdane są do wykonania na nich usugi (obrobki chromianowej i bechchromianowej). W przypadku braku wskazania metody obróbki chemicznej, AMSTAL wykona dowolne, przez siebie wybrane, chemiczne przygotowanie powierzchni. Wykaz aluminiowych stopów odlewniczych posiadających taką właściwość znajduje się w aktualnych

wymaganiach „Wymagania Techniczne Znaku Jakości Qualicoat dla farb, lakierów i powłok proszkowych na aluminium dla celów architektonicznych.” W przypadku zlecenia wykonania usługi lakierowania proszkowego i przygotowania powierzchniowego przez AMSTAL na aluminiowych stopach odlewniczych nie należących do powyższego katalogu, usługa wykonywana jest na wyłączną odpowiedzialność i ryzyko Zamawiającego oraz nie podlega gwarancji.

t) Elementy cykowane poddane procesowi lakierowania proszkowego muszą być wykonane ze stali gatunkowej zgodnej z normą PN-EN-ISO 1461:2011 „Powłoki cynkowe nanoszone na wyrobry stalowe i żelazne metodą zraszenia.” Wymagania i metody badań” wydana przez Polskie Komitet Normalizacyjny, data zatwierzenia: 2011-02-24, data publikacji: 2011-03-04. Zawartość krzemu (Si) i węgla (C) w stali nie powinna przekraczać łącznie 0,5%, a zawartość krzemu nie powinna zawierać się w przedziale od 0,03% do 0,12% oraz powyżej 0,3%. Ponadto, wartość Es<sub>1</sub> = Si+2,5xP (gdzie Si i P oznacza procentowe zawartości krzemu i fosforu w stali) musi również spełniać wymogi jak dla (Si). Grubość powłoki cynkowej nie może przekroczyć 25 mm. Wymagania i metody badań” wydana przez

gładka, bez zlewiek i przetarć do surowej stali i także wolna od zaprawek cynkowych, które mogą wpływać na brak przezporności i powodować gazowanie powłoki. W przypadku niespełnienia powyższych parametrów, lakiernia zastrzega sobie prawo zastosowania (za zgodą Zleceniodawcy) obróbki zwiększającej przezporność (korundowanie). W przypadku przetarc do surowej stali AMSTAL może zaproponować podkład epoksydowy lub ocynk proszkowy.

Gwarancja nie dotyczy elementów, na których odciski powłoki cynkowej zostały naruszone. Wymagania i metody badań” wydana przez

u) Zlecenie otoczki malowania stali ocynkowanej musi zawierać informację: „wyrobó cynkowy pod malowanie proszkowe”.

v) Materiał poddany procesowi przygotowania powierzchni a następnie procesowi lakierowania proszkowego musi być wykonany ze stopów aluminiowych lub stali, których powierzchnia nie ulega utlenianiu.

w) AMSTAL nie ponosi odpowiedzialności za różnice w odcieniu lub połysku wytworzonej powłoki lakierniczej z powodu braku wyraźnego polecenia Zamawiającego w zakresie konieczności uzyskania efektu powtarzalności i kontynuacji usługi lakierowania proszkowego wykonywanej poprzednio dla Zamawiającego.

x) Nie stanowią wady przerbarwienia powłoki lakierniczej na krawędziach materiału poddanego obróbce.

y) Nie stanowią wady nierówności powłoki lakierniczej wynikające z nierównomiernej struktury materiału.

z) Nie stanowią wady usugi lakierowania skutki niezapewienia przez Zamawiającego szczelności spawów zabezpieczających przed wniknięciem do wnętra elementu ścierwiał i kapieci chemicznej.

aa) Polakierowane proszkowe elementy uszkodzone mechanicznie, chemicznie lub na skutek działania agresywnego środowiska (np. kwaśne deszcze, wysokie zanieczyszczenie itp.) w trakcie ich używania nie podlegają gwarancji.

bb) Gwarancja nie obejmuje elementów lakierowanych, na których wady powstałe w trakcie używania nie przekroczył 1 % powierzchni lakierowanego elementu.

cc) W przypadku wykonywania usługi lakierowania z materiałó dostarczonych przez Zamawiającego (np. farba proszkowa, odczynniki chemiczne) nie jest ona objęta gwarancją. AMSTAL może udzielić odrębnym piśmem gwarancji na powyższą usługę pod warunkiem, że materiał dostarczony przez Zamawiającego jest zgodny z wymaganiami AMSTAL.

dd) Warunkiem gwarancji jest przeprowadzenie przez podmiot, który uzyska autoryzację AMSTAL, przeglądu technicznego elementów poddanych lakierowaniu proszkowemu celem ich wyczyszczenia (umycia) zgodnie z instrukcją - nie rzadziej niż 1 raz na 12 kolejnych miesięcy.

ee) Ewentualna naprawa powłoki lakierniczej w przypadku elementów zabudowanych będzie wykonywana lakierami amocnymi.

ff) Folia i inne materiały, w które jest pakowany polakierowany materiał przeznaczone są tylko i wyłącznie do zabezpieczenia na czas transportu i po zakończeniu transportu winny być niezwłocznie usuniete. Nieobjęte gwarancją są wady powstałe w wyniku nieusunięcia folii ochronnej i innych materiałów oraz powstałe na skutek nieautoryzowanego przez AMSTAL sposobu opakowania i przechowywania polakierowanych elementów.

gg) Nieobjęte gwarancją są wady powstałe w wyniku przechowywania polakierowanych elementów w inny sposób, niż w suchych i przewietrzonych pomieszczeniach z wykluczeniem narazienia na działania zewnętrznych warunków atmosferycznych (np. promieniowanie UV, temperatura, gazy, wilgotność, opady atmosferyczne).

4.9. AMSTAL nie udziela gwarancji na wykonanie uslugi samego przygotowania powierzchni (np. chromianowania).

4.10. AMSTAL udziela 12 miesięcznej gwarancji na przedmiot Umowy od daty wystawienia faktury. Naprawy gwarancyjne nie przedłużają terminu gwarancji.

4.11. Odpowiedzialność AMSTAL z tytułu gwarancji obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyn tkwiących w przedmiocie umowy.

4.11.1 Wszelkie zmiany zasad udzielonej gwarancji, w szczególności czas jej obowiązywania oraz zakres, wymagają każdorazowo wyrażenia zgodności przez Zamawiającego. Oferta w tym zakresie może być przyjęta jedynie bez zastrzeżeń, zaś wszelkie jej zmiany i uzupełnienia poczytuję się za nieważne.

4.12. Odbiór jakościowy uslugi lakierowania proszkowego dokonywany jest przed prefabrykacją. Wygląd powłoki ocenia się na powierzchni istotnie ważnej. Zamawiający musi określić powierzchnie istotnie ważną, która stanowi i częscé powierzchni całkowitej, istotną z punktu widzenia wyglądu i użyteczności wyrobu. Nie włącza się w zakres powierzchni istotnie ważnych krawędzi, większych wgniebień i powierzchni drogzgodnych. Powłoka na oznaczonej powierzchni nie może mieć żadnych rys sięgających aż do metalu podłoża. Kiedy oznaczana powierzchnia jest oglądana pod kątem oklo 60o do wierzchniej powierzchni, żaden z podanych niżej defektów nie może

być widoczny z odległości 3 m: nadmierna chropowatość, zadziki, pęcherze, wtrącenia, kraterki, matowe plamy, pory, wgniebnia, zadrapania lub inne nie do zaakceptowania skaży. Powłoka musi mieć równomierny kolor i połysk z dobym kryciem. Kryteria te musza być spełnione przy następujących warunkach oceny:

- dla elementów używanych na zewnątrz: oglądanie z odległości 5 m, - dla elementów używanych wewnątrz: oglądanie z odległości 3 m.

4.12.1 W przypadku lakierowania farbami metalicznymi dopuszczalne są niewielkie różnice w odcieniu związane ze specyfiką farb perłistych (efekt perłisty) – różny kąć padania i odbicia światła oraz cząstek perłistych. Sytuacja może zmieni się wraz z intensywnością nasłonecznienia oraz kątem obserwacji.

4.13. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku przechowywania, przedakumu, montażu lub używania przedmiotu umowy w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem.

4.14. Gwarancja obejmuje tylko i wyłącznie elementy użytkowane w środowisku od C1 do C3 włącznie, zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-2:2001 „Farby i lakiery. Ocena przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich - Część 2: Klasyfikacja środowisk”, data zatwierzenia: 2001-06-13, data publikacji: 2001-06-13.

4.15. Reklamacja ma formę pisemną. Zgłoszenie reklamacji powinno zawierać co najmniej: nr zamówienia, nr faktury VAT, określenie przedmiotu Umowy oraz opis wady. Reklamacje nie zawierające powyższych informacji nie będą rozpatrywane. Warunkiem przyjęcia reklamacji do rozpatrzenia jest sporządzenie wspólnego protokołu oględzin w zakładzie AMSTAL, chyba że AMSTAL zwolni Zamawiającego z tego obowiązku.

4.16. AMSTAL rozpatruje poprawnie złożoną reklamację w terminie 14 dni od dnia zgłoszenia. Termin powyższy nie biegnie w przypadku konieczności wykonania specjalistycznych badań lub ekspertyz.

4.17. AMSTAL ma prawo odmówić uwzględnienia reklamacji w sytuacji, kiedy Zamawiający wiedział w chwili odbioru przedmiotu umowy o istnieniu wady lub gdy wada jest mało istotna i nie obniża wartości użytkowej przedmiotu umowy.

4.18. Gwarancja dotyczy wad powstałych w temperaturze mieszczących się w przedziale od -30°C do +70°C.

4.19. Uprawnienia z tytułu gwarancji przysługują tylko w przypadku pełnej i terminowej zapłaty wynagrodzenia przez Zamawiającego.

4.20. Zamawiający powinien w ciągu 5 dni od ujawnienia wady zgłosić pisemną reklamację do AMSTAL.

W przypadku widocznych uszkodzeń, braków ilościowych lub braków w asortymencie, Zamawiający powinien odnotować ten fakt w dokumencie dostawy WZ i w ciągu 2 dni zgłosić piśmenną reklamację na adres AMSTAL.

4.21. AMSTAL przed przystąpieniem do rozpatrzenia reklamacji może żądać okazania przez Zamawiającego dowodu zakupu, 4.22. W uzasadnionych przypadkach AMSTAL może zlecić niezależną ekspertyzę mającą na celu identyfikację wady i ustalenie przyczyn jej powstania. W przypadku, kiedy wada powstaje z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego lub wada nie jest objęta niniejszą gwarancją, AMSTAL może obciążyć Zamawiającego kosztami wykonania niezależnej ekspertyzy.

4.23. AMSTAL ponosi odpowiedzialność z tytułu reklamacji do wartości netto wynagrodzenia usługi objętej reklamacją.

4.24. W ramach udzielonej gwarancji AMSTAL ponosi odpowiedzialność jedynie za normalne następstwa swojego działania. AMSTAL nie ponosi odpowiedzialności za szkys i korzyści utracone przez Zamawiającego na skutek zgłoszenia reklamacji, a także na skutek niewykonania lub niepełnego wykonania przez Zamawiającego umów w stosunku do tego kontrahentów.

4.25. Z uwagi na udzielenie przez AMSTAL gwarancji, rekojmia zostaje wyłączona.

#### 5. Obowiązki i uprawnienia Zamawiającego

5.1. Zamawiający jest obowiązany do zapłaty wynagrodzenia uzgodnionym terminie. W razie wątpliwości o terminie zapłaty decyduje termin wskazany na fakturze VAT wystawionej przez AMSTAL.

5.6. Szczegółowe warunki wykonywania uslugi nakładania powłoki metodą lakierowania proszkowego.

a) Do niniejszych warunków mają zastosowanie postanowienia szczególnych warunków wykonywania uslugi lakierowania proszkowego, chyba że poniżej jest inaczej zastrzeżone.

b) Minimalna wartość uslugi dla pojedynczego wzoru lub koloru wynosi 250,00 zł netto.

c) W przypadku nie umieszczenia w treści zamówienia numeru oferty specjalnej, obowiązują aktualne ceny AMSTAL.

d) W przypadku kształtowników właściwość procesu technologicznego powodują powstanie ok. 2 cm odpadu technicznego na każdym z końców kształtownika, co nie stanowi wady.

7. Zasady transportu i przechowywania

a) transport w koszach lub na paletach specjalnie do tego przeznaczonych,

b) transport pojazdem „zamykłym” zabezpieczającym opakowany materiał przed warunkami atmosferycznymi,

c) zabezpieczenie materiału przed przesuszeniem podczas transportu za pomocą specjalnych pasów przeznaczonych do tego celu, d) nie przechowywać w folii lub innym opakowaniu po zakończeniu transportu.

7.2. AMSTAL nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w związku z nie zastosowaniem się przez Zamawiającego do zasad wskazanych w pkt. 7.1 powyżej oraz w związku z załadunkiem, przewożeniem, rozładunkiem i montażem materiału w sposób niezgodny z zasadami BHP, przepisami prawa o ruchu drogowym i innymi przepisami mającymi zastosowanie.

#### 8. Warunki płatności

8.1. Zamawiający, dokonując zakupu, może wybrać następujące formy płatności:

a) gotówką:

- płatność w kasie podczas osobistego odbioru towaru w miejscu wykonywania działalności przez Sprzedającego;

- za pobraniem – płatność przy odbiorze towaru przez Zamawiającego od firmy spedycyjnej pod wskazanym przez Zamawiającego adresem dostarczenia zakupionego towaru;

b) przedpłata na rachunek bankowy Sprzedającego;

c) przewzł z odroczonego terminem płatności – według ustaleńnych z Zamawiającym; AMSTAL terminów płatności oraz warunków odroczonej płatności;

Zamawiający wskazuje wybraną przez siebie formę płatności w zamówieniu.

8.2. Płatność Zamawiającego w formie przelewu z odroczonego terminem płatności wymaga uprzedniej zgody Sprzedającego. W przypadku tej formy płatności twor pozostałe własnością Sprzedającego do chwili uregulowania przez Zamawiającego ceny sprzedaży w pełnej wysokości.

8.3. Dla uzyskania zgody AMSTAL na dokonanie zapłaty przelewem z odroczonego terminem płatności Zamawiający zobowiązany jest uprzednio wykazać się przynajmniej trzykrotną terminową zapłatą Sprzedawcy za towar lub usługę w formie gotówkowej lub w formie przedpłaty.

8.4. AMSTAL zastrzega sobie prawo do zmiany warunków płatności oraz zmniejszenia limitu kredytowego w przypadku zaalegania Zamawiającego z zapłaty należności.

8.5. Zamawiający jest zobowiązany do terminowego regulowania należności za towar wskazany na fakturze VAT oraz do terminowej zapłaty zaliczek uzgodnionych z AMSTAL.

8.6. Brak terminowej wpłaty zaliczki przy transakcjach, w których jest ona wymagana, powoduje wyłudzenie czasu realizacji zamówienia.

8.7. Przedsiębiorcy posiadający zgodę na płatność przelewem z odroczonego terminem płatności, zobowiązani są do dostarczania AMSTAL listy pracowników upoważnionych do dokonywania zakupów i odbioru towarów.

9. Dostawa i odbiór towar

9.1. Zakupiony towar wydawany jest Zamawiającemu w miejscu wykonywania działalności przez AMSTAL. Towar może być przesłany do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.

9.2. W uzgodnieniu z AMSTAL, wydającym towar, Zamawiający może skorzystać na swój koszt z uslugi wybranej formy spedycyjnej, która dostarczy zakupiony towar pod wskazany przez niego adres. Podstawą do przekazania towaru Zamawiającemu jest czytelnie podpisyany przez niego dokument WZ.

9.3. AMSTAL może zastrzeż. iż w przypadku odbioru towaru przez osobę trzecią musi ona posiadać piśmienne upoważnienie od Zamawiającego do odbioru towaru i podpisywania dokumentów w imieniu Zamawiającego.

9.4. AMSTAL, na wyraźne życzenie Zamawiającego, może skalkulować cenę sprzedaży towaru kosztj jego dostarczenia Zamawiającemu przy użyciu własnego transportu AMSTAL. Warunki sprzedaży towaru wraz z transportem wskazanym przez AMSTAL musza zostać indywidualnie uzgodnione przez Strony na etapie składania zamówienia lub umowy ramowej.

9.5. Przy osobistym odbiorze towaru w miejscu wykonywania działalności przez AMSTAL, osoba odbierająca winna dokonać sprawdzenia ilości i zgodności asortymentu wydawanych towarów ze złożonym zamówieniem. Podpisanie dokumentu wydania (WZ) oznacza potwierdzenie ilości i zgodności asortymentu odebranych towarów ze złożonym zamówieniem.

9.6. W przypadku dostawy towarów za pośrednictwem firmy spedycyjnej, Zamawiający winien dokonać sprawdzenia ilości i zgodności towarów ze złożonym zamówieniem w momencie dostarczenia produktów przez kuriera. W przypadku stwierdzenia niezgodności towaru z zamówieniem, lub otrzymania uszkodzonej przesyłki, Zamawiający powinien spisać, w obecności kuriera, protokół rozbieżności lub uszkodzenia przesyłki.

Spisany protokół Zamawiający winien niezwłocznie przesłać do AMSTAL faksem na nr: +48 12 419 26 27 lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: biuro@amstal.pl. Protokół dokumentujący okoliczności zaistniałego zdarzenia, ułatwi rozpatrzenie przez AMSTAL reklamacji zgłoszonej przez Zamawiającego z tego tytułu.

10. Postanowienia końcowe

10.1. Ogólne Warunki Umów obowiązują od dnia 1 stycznia 2016 r. do czasu ich wyraznego odwołania.

10.2. Zamawiający może dokonać cesji praw i obowiązków wynikających z Umowy jedynie po uzyskaniu wcześniejszej piśmennej zgody AMSTAL.

10.3. Wszelkie zmiany Umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

10.4. Do stosunków prawnych wynikających z Umowy, w zakresie nieuregulowanym w Ogólnych Warunkach Umów lub w samej Umowie, stosuje się przepisy Kodeksu cywilnego.

10.5. Wszelkie spory wynikające z Umowy będą rozpatrywane przez sąd miejscowo Giebułtów dla AMSTAL.

ADRES: 32-085 Giebułtów - ul. Judyty 18  
tel: 12 419 26 57 / fax: 12 419 26 27  
www.amstal.pl / e-mail: biuro@gamstal.pl.